



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES
2024 - Año del 75° Aniversario de la gratuidad universitaria en la República Argentina

Resolución

Número:

Referencia: EX-2023-36836310-GDEBA-DRYEAIMAMGP KLÜBER LUBRICATION ARGENTINA S.A - RESO RENOV CAA

VISTO el EX-2023-36836310-GDEBA-DRYEAIMAMGP, la Ley Nacional N° 25.675, las Leyes Provinciales N° 11.459, N° 15.107 y N° 15.477, los Decretos N° 531/19, N° 973/20, N° 89/22 y N° 199/22, y las Resoluciones OPDS N° 962/16, N° 475/19, N° 489/19, N° 494/19, y;

CONSIDERANDO:

Que la firma KLÜBER LUBRICATION ARGENTINA S.A, CUIT N° 30-57500164-1, solicita la renovación del Certificado de Aptitud Ambiental para su establecimiento industrial, cuya actividad específica es: Fabricación de aceites, grasas y lubricantes, sito en calle Martín J. Haedo N° 4301, de la localidad de Florida, partido de Vicente López, provincia de Buenos Aires, en el marco de la Ley N° 11.459 y modificatorias, y su Decreto Reglamentario N° 531/19 y modificatorios;

Que la firma presenta el proyecto y la documentación requerida por la Ley N° 11.459, modificada por Ley N° 15.107, y sus Decretos Reglamentarios N° 531/19 y modificatorio N° 973/20;

Que en orden 3 obra boleto de pago de la Tasa Especial liquidada en concepto de Revisión y Análisis de Estudios de Impacto Ambiental y, en orden 4, consta la acreditación del mismo, todo ello de acuerdo al artículo 25 de la Ley N° 11.459;

Que a través de la Resolución N° 962/16 de la Dirección Ejecutiva del ex Organismo Provincial para el Desarrollo Sostenible, de fecha 18 de abril de 2016, se otorgó a la firma de referencia el Certificado de Aptitud Ambiental, cuya copia digital obra en orden 6;

Que en orden 9 consta que la profesional interviniente se encuentra debidamente inscripta en el Registro Único de Profesionales Ambientales y Administrador de Relaciones (RUPAYAR), como RUP 00556, de acuerdo a las previsiones de la Resolución OPDS N° 133/21;

Que en Orden 49 (IF-2024-10278990-GDEBA-DRYEAIMAMGP) luce Informe Técnico Final elaborado por el Área de Renovación de la Dirección de Radicación y Evaluación Ambiental de Industrias quién considera viable el otorgamiento de la Renovación del Certificado de Aptitud Ambiental, debiendo cumplir la firma con el Plan de Gestión Ambiental y el Programa de Monitoreo y Control, los que como Anexos formarán parte integrante de la presente resolución;

Que en Orden 52 luce Programa de Monitoreo y Control (IF-2024-14262872-GDEBA-DPEIAMAMGP);

Que en Orden 53 obra el Plan de Gestión Ambiental (IF-2024- 14263101-GDEBA-DPEIAMAMGP);

Que en Orden 55 luce DI-2023-1810-GDEBA-DPEIAMAMGP , de fecha 11 de abril de 2023, a través de la cual se clasificó en tercera categoría el establecimiento industrial de la firma KLÜBER LUBRICATION ARGENTINA S.A;

Que en orden 56 la Dirección Provincial de Evaluación de Impacto Ambiental, eleva las actuaciones a la Subsecretaría de Control y Fiscalización Ambiental, manifestando que se encuentran reunidas las condiciones para proceder a otorgar la Renovación del Certificado de Aptitud Ambiental;

Que, por su parte, la Subsecretaría Técnica, Administrativa y Legal, a la luz de las constancias obrantes en el expediente y lo informado por las instancias técnicas, elevó los actuados a Asesoría General de Gobierno para que se expida en el marco de su competencia;

Que ha tomado intervención la Asesoría General de Gobierno;

Que la presente medida se dicta en uso de las atribuciones conferidas por la Ley N° 11.459, N° 15.477, y los Decretos N° 531/19 y N° 89/22;

Por ello,

EL SUBSECRETARIO DE CONTROL Y FISCALIZACIÓN AMBIENTAL

DEL MINISTERIO DE AMBIENTE DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES

RESUELVE

ARTÍCULO 1°. Renovar el Certificado de Aptitud Ambiental a la firma KLÜBER LUBRICATION ARGENTINA S.A, CUIT N° 30-57500164-1, cuya actividad específica es: Fabricación de aceites, grasas y lubricantes, sito en calle Martín J. Haedo N° 4301, de la localidad de Florida, partido de Vicente López, provincia de Buenos

Aires, en el marco de la Ley N° 11.459 y modificatorias, y su Decreto Reglamentario N° 531/19 y modificatorios.

ARTÍCULO 2°. Establecer que, sin perjuicio del cumplimiento de todo otro requerimiento que en el marco de su condición de autoridad de aplicación este Ministerio de Ambiente pudiera exigir, la firma KLÜBER LUBRICATION ARGENTINA S.A deberá cumplir con el Plan de Gestión Ambiental (IF-2024- 14263101-GDEBA-DPEIAMAMGP y con el Programa de Monitoreo y Control (IF-2024-14262872-GDEBADPEIAMAMGP), los que, como Anexos I y II, respectivamente, integran la presente resolución, bajo apercibimiento de la aplicación de las sanciones correspondientes y/o de revocar la Renovación del Certificado de Aptitud Ambiental que por este acto se otorga.

ARTÍCULO 3°. Registrar, comunicar, notificar y dar al SINDMA. Cumplido, archivar.

Digitally signed by COUYOUPETROU Luis Mario
Date: 2024.06.24 13:26:01 ART
Location: Provincia de Buenos Aires

Digitally signed by GDE BUENOS AIRES
DN: cn=GDE BUENOS AIRES, c=AR, o=MINISTERIO DE
GOBIERNO BS.AS., ou=SUBSECRETARIA DE
GOBIERNO DIGITAL, serialNumber=CUIT 30715124234
Date: 2024.06.24 13:26:23 -03'00'

KLUBER LUBRICATION ARGENTINA S.A.

C.U.I.T.: 30-57500164-1

EX-2023-36836310-GDEBA-DRYEAIMAMGP

Caso: 42188

Plan de Gestión Ambiental (PGA)

El Plan de Gestión Ambiental incorporado por la firma se considera en esta instancia correcto en su confección, cumple con una gestión ambiental adecuada al rubro y contempla la información necesaria, trazando objetivos e indicadores de desempeño, los cuales deberá cuantificar y llevar un registro en la duración del Certificado de Aptitud Ambiental, con los cuales se pueden establecer las medidas de control ambiental necesarias para prevenir, atenuar o compensar los impactos negativos significativos originados por la actividad industrial, basándose en los lineamientos de su Política de Calidad, Seguridad, Medio Ambiente y Salud entre otros, como se detalló en el Informe Técnico Final (ITF-Ren).

A través del PGA se promoverá la mejora continua de la gestión ambiental, por lo que se sugiere que se elaboren informes ambientales, para establecer una base que sirva para realizar una actualización periódica con los datos e información disponible.



PLAN DE GESTIÓN AMBIENTAL
Kluber Lubrication Argentina S.A.

TEMA	OBJETIVOS	METAS	ACCIONES	FECHA PREVISTA	INDICADOR
GESTIÓN DE RESIDUOS	Disminuir la cantidad de residuos no especiales que van a relleno	Enviar a centros de reciclaje al menos el 20% de los residuos reciclables.	Efectuar / mantener convenios con Destinos sustentables	2023 - 2024	Kilos de residuos no especiales enviados a reciclado/ Total de residuos domiciliarios e inertes generados. Expresado en porcentaje
	Reducir el uso de pilas y baterías descartables	Reducir un 100% el consumo de pilas y baterías descartables en equipos.	Relevamiento de necesidades y tipos de baterías y pilas	2024	% de pilas y baterías recargables compradas en el año
			Realización de compra de pilas, baterías recargables, instrumentos recargables	2024	
			Distribución e implementación	2024	
	Reducir el volumen de residuos no especiales generados	Alcanzar un valor menor a 8 kg de residuos no especiales por tonelada de producción	Fomentar el reúso de materiales y elementos que se encuentren en buen estado (hojas borrador para impresiones, maderas de pallets que no estén contaminadas, etc.)	2024	Kilos de residuos no especiales generados / tn de producción
	Reducir el volumen de residuos especiales que se envían a tratamiento y disposición final	Alcanzar un valor menor a 40 kg de residuos especiales por tonelada de producción	Mantener el orden de materias primas e insumos, utilizando según fechas de vencimiento, a fin de evitar el descarte de materias primas o insumos vencidos.	2023 - 2024	Kilos de residuos especiales generados / tn de producción
			Mantener activo el plan de mantenimiento preventivo de equipos a fin de evitar desperfectos que incurran en el aumento de residuos especiales generados (pérdidas de aceite, derrames, etc)	2023 - 2024	
			Mantener orden y limpieza en sectores de trabajo, a fin de evitar pérdidas y derrames que incurran en generación de residuos especiales.	2024	
	GESTIÓN DEL AGUA	Reducir el consumo de agua	Disminuir un 5 % el volumen de agua por TN usada en el año 2024 con respecto al 2023.	Montar grifería con parada automática en baños y vestuarios.	2024
Montar un sistema para captación de agua de lluvia para uso de limpieza de pisos.				2024	
Mantener sectorización de consumos, a fin de detectar desvíos en el consumo.				2023 - 2024	

GESTIÓN DE LA ENERGÍA	Reducir el consumo de energía eléctrica y gas	Alcanzar un valor menor a 350 MW de consumo de energía eléctrica por tonelada de producción	Mantener activo el plan de mantenimiento a fin de evitar / detectar fallas en equipos	2024	KW de energía eléctrica consumido por tn de producción
			Fomentar el apagado de luces y equipos cuando los mismos se encuentren fuera de funcionamiento	2024	
		Alcanzar un valor menor a 22 m ³ de consumo de gas natural por tonelada de producción en el promedio anual de 2024	Mantener activo el plan de mantenimiento a fin de evitar / detectar fallas en equipos	2024	M ³ de gas natural consumido por tn de producción
FORMACIÓN / CAPACITACIÓN / CONCIERTIZACIÓN	Continuar con las acciones de cambio cultural en materia ambiental	Capacitar al 50% del personal de planta en al menos 2 temas ambientales al año.	Efectuar capacitaciones en materia ambiental a personal fijo	2024	% de asistencia



Lic. Nicole Dorbesi
Registro OPDS RUP N° 556

KPI Ambientales

2023

SGIF 9101 - KPI Ambientales Rev 1 - 20/05/22

Intrínseco de Datos	P-Process				SUD	Total Fabricado	Energía		GCRARG	REACT	LAVADO	TEHRK	MIDRANT	PERSLWR	Gase			Residuos		
	Grass	Acetes	Emulsiones	Producto Total			kWh Consumida	Consumo m3							Consumo m3	Consumo m3	Consumo m3	Consumo m3	Consumo m3	Consumo m3
Enero	34.71	28.28	0.00	63.00	0.00	63.00	14162.00	41.98	39.428	0.272	0.001	4.404	0.273	34.476	620	1800	700	185		
Febrero	31.39	28.63	0.00	60.02	0.00	60.02	14162.00	41.98	39.428	0.272	0.001	4.404	0.273	34.476	620	1800	700	185		
Marzo	33.89	33.33	0.00	67.22	0.00	67.22	14162.00	41.98	39.428	0.272	0.001	4.404	0.273	34.476	620	1800	700	185		
Abril	35.48	29.83	0.00	65.32	1.32	66.64	14162.00	41.98	39.428	0.272	0.001	4.404	0.273	34.476	620	1800	700	185		
Mayo	28.88	33.00	0.00	61.77	2.11	63.88	14162.00	41.98	39.428	0.272	0.001	4.404	0.273	34.476	620	1800	700	185		
Junio	30.88	22.88	0.00	53.76	0.00	53.76	14162.00	41.98	39.428	0.272	0.001	4.404	0.273	34.476	620	1800	700	185		
Julio	30.11	20.94	0.00	51.05	2.06	53.11	14162.00	41.98	39.428	0.272	0.001	4.404	0.273	34.476	620	1800	700	185		
Agosto	32.13	20.32	0.00	52.45	0.00	52.45	14162.00	41.98	39.428	0.272	0.001	4.404	0.273	34.476	620	1800	700	185		
Septiembre	29.52	13.31	0.00	42.83	0.00	42.83	14162.00	41.98	39.428	0.272	0.001	4.404	0.273	34.476	620	1800	700	185		
Octubre	21.17	14.70	0.00	35.87	0.00	35.87	14162.00	41.98	39.428	0.272	0.001	4.404	0.273	34.476	620	1800	700	185		
Noviembre	31.89	28.14	0.00	60.03	0.00	60.03	14162.00	41.98	39.428	0.272	0.001	4.404	0.273	34.476	620	1800	700	185		
Diciembre	30.22	17.38	0.00	47.60	0.00	47.60	14162.00	41.98	39.428	0.272	0.001	4.404	0.273	34.476	620	1800	700	185		

OPEX	Water Efficiency m3/t	Target (YTD Average)	Energ Efficiency MWh/t	Target (YTD Average)	Indirect Energy Consumption MWh	Direct Energy Consumption MWh (Red de Gas)	Red Electrica MWh Producida	Red Electrica Consumo Producida	Gas Natural m3/m Producida	Gas Natural Consumo Producida	Residuos Especiales kg/Pr oducido	Residuos no especiales kg/Pr oducido	Costo Disposición Residuos	RE Costo/Tn Producida	Monitoreo de Efuentes Gaseosos	Periodo 11-12 / 2022
Enero	0.50	0.60	0.41	0.42	20.90	11.11	301.81	\$ 5422.23	160	\$ 38.82	48.52	14.38	\$ 2110.130	31.43	Controlo	Resultad
Febrero	0.50	0.60	0.42	0.42	18.46	12.42	288.89	\$ 5366.41	160	\$ 38.82	48.52	14.38	\$ 2110.130	31.43	Controlo	Resultad
Marzo	0.42	0.60	0.42	0.42	20.05	15.2	281.09	\$ 5247.89	201	\$ 78.04	51.28	20.53	\$ 8315.130	60.80	2 - Calentador de Fluido Barrio	OK
Abril	0.60	0.60	0.42	0.42	18.04	18.7	286.74	\$ 5365.24	237	\$ 116.88	77.5	12.61	\$ 8310	18.82	Controlo	Resultad
Mayo	0.45	0.60	0.42	0.42	16.54	16.7	282.28	\$ 5381.76	232	\$ 116.88	62.29	16.16	\$ 8310.130	16.81	4 - Zona Lavadora de Gases	OK
Junio	0.60	0.60	0.42	0.42	20.04	22.0	286.47	\$ 5373.49	281	\$ 127.36	58.28	14.33	\$ 8310.130	30.20	Controlo	Resultad
Julio	0.51	0.60	0.42	0.42	19.80	18.1	282.09	\$ 5359.76	259	\$ 116.88	62.29	14.38	\$ 8325.130	18.53	5 - Estacion Meca de Bombas	OK
Agosto	0.41	0.60	0.42	0.42	18.81	17.1	283.08	\$ 5373.34	225	\$ 106.62	12.00	11.51	15.99	Controlo	Resultad	
Septiembre	0.40	0.60	0.42	0.42	12.70	10.0	280.88	\$ 5311.07	224	\$ 116.88	12.10	15.99	\$ 1888.2	1.00	6 - Camara laborator. gaseosa - extracción pura de hidrogeno	OK
Octubre	0.47	0.60	0.42	0.42	11.17	10.0	281.28	\$ 5311.10	272	\$ 116.88	12.10	15.99	\$ 1881.2	1.00	Controlo	Resultad
Noviembre	0.40	0.60	0.42	0.42	19.36	16.7	286.19	\$ 5339.23	217	\$ 98.11	21.10	10.30	12.81	1.00	Controlo	Resultad
Diciembre	0.51	0.60	0.42	0.42	16.40	33	283.84	\$ 5330	258	\$ 109	0.00	0.00	0.00	Controlo	Resultad	
Energy Efficiency incluye energia directa e indirecta	0.41	0.60	0.40	0.42	200.64	178.71	29970.00	77123.00	21.63	24.74	8.59	YTD Average	528.2	Controlo	Resultad	
2023 Average	0.50	0.60	0.42	0.42	TOTAL	TOTAL	< 300	En revision	< 22	En revision	< 40	< 8	En revision	Controlo	Resultad	

Liq. Nicole Dorbesi
 Registro OPDS RUP N° 556

MANUAL DEL SISTEMA DE GESTIÓN

Klüber Lubrication Argentina S.A.

Klüber es una empresa multinacional de origen alemán perteneciente al grupo Freudenberg focalizada en el diseño, desarrollo, producción y comercialización de lubricantes especiales de la más alta tecnología, con presencia en más de sesenta países alrededor de los cinco continentes. Suministramos nuestros productos desde cualquiera de nuestras trece fábricas distribuidas alrededor del mundo, atendiendo las necesidades de nuestros clientes dondequiera que se encuentren.

Con aceites, grasas, pastas, lubricantes secos o materiales autolubricantes, como por ejemplo lubricantes atóxicos y biodegradables, creados para soportar las condiciones de trabajo más diversas, como altas y bajas velocidades, temperaturas extremas, presencia de agua y vapor, contaminación con productos químicos, ambientes contaminados o cargas excesivas; son lubricantes especiales y soluciones tribológicas que aseguran el funcionamiento perfecto y el mantenimiento de los componentes mecánicos, como por ejemplo: cadenas, acoplamientos, contactos eléctricos, engranajes, cojinetes, rodamientos, válvulas, sistemas neumáticos e hidráulicos de las más diversas máquinas y equipamientos en prácticamente todas las actividades industriales.

Ofrecemos soluciones que amplían los límites de la lubricación. Le brindamos a nuestros clientes respuestas que son lo máximo en calidad, tecnología, asesoramiento técnico y servicios; estableciendo cooperaciones estratégicas que permiten desarrollar productos para resolver necesidades específicas.

Para ello Klüber mantiene una estructura productiva equipada con tecnología de punta, utilizando en sus procesos los últimos desarrollos y descubrimientos del grupo. Atendemos a nuestros clientes con un equipo altamente especializado y tecnológicamente actualizado con los estándares internacionales dentro de cada área de actuación. Estamos a su disposición para orientar, asesorar y entrenar a su equipo de trabajo para asegurar la correcta aplicación de los productos y optimizar el rendimiento de sus equipos.

Para Klüber el servicio al cliente es tan importante como el propio aceite de los engranajes. Nuestros variados servicios están diseñados en función de los requerimientos y necesidades de nuestros clientes:

- El servicio de análisis y evaluación de lubricantes usados sirven de base para cálculos reales de duración y rentabilidad. Contamos con documentación de parámetros en sistemas tribológicos y conocimientos prácticos tales como de dosificado, cantidades e intervalos de lubricación. A partir de ello, usted puede lograr una mayor optimización en el rendimiento del lubricante.
- Realizamos ensayos de componentes para desarrollar productos específicos, por lo tanto solicitando nuestro servicio de relevamiento y diseño de planes de lubricación, usted puede contar con un producto a su medida.
- También ofrecemos una gran variedad de seminarios de formación pensados para mantener a nuestros clientes, al corriente de aspectos técnicos de lubricación: introducción a la tribo-ingeniería, lubricación básica y aplicación del lubricante en equipos especializados.

Comprometida con la industria a nivel mundial, Klüber está dedicada a anticipar y satisfacer las necesidades de sus clientes, manteniendo el liderazgo del mercado con innovación y mejora continua, propiciando una relación que estimule y recompense la creatividad e iniciativa de sus colaboradores, asociados y proveedores; protegiendo y preservando el medio ambiente y colaborando de manera efectiva para el progreso y bienestar de las comunidades en las que se establece.

Por este motivo Klüber trabaja con procesos productivos y de calidad certificados bajo las normas ISO 9000, ISO 14000 e ISO 45001, garantizando además de la calidad total de sus productos, el respecto por la ecología y la responsabilidad social de la empresa con la sociedad.

El equipo Klüber estará donde y cuando usted nos necesite, en cualquier parte del mundo prestando servicio y atendiendo a todas sus necesidades.

Lubrication is our world

MISIÓN CORPORATIVA

Soluciones tribológicas vendidas directamente a escala mundial a OEM's, operadores y usuarios finales, suministrando servicios de ingeniería de la mas alta calidad para segmentos de mercado y aplicaciones específicas utilizando productos desarrollados y fabricados por **KLÜBER**.

your global specialist

ALCANCE DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRADO

Diseño, fabricacion y comercializacion de lubricantes especiales en la planta de Florida.

PARTICIPACION DE LOS TRABAJADORES

En acuerdo con lo requerido por la norma ISO 45001:2018 e iniciativas del frupo Freudenberg, Klüber Lubrication Argentina promueve la participacion de los trabajadores en la mejora de procesos mediante diferentes acciones tales como el trabajo en equipos multi-area, las acciones de encuesta al personal *y la apertura en el reporte de condiciones inseguras e incidentes (programa "Buena Atajada")*.

PRINCIPIOS BASICOS DE GESTIÓN

Grupo Freudenberg / Nuestros Principios

- Valor para el cliente
- La innovación
- El liderazgo
- Las personas
- La responsabilidad
- La orientación a largo plazo

Directrices Klüber para el liderazgo y trabajo en equipo

- Líderes confiables y competentes
- Pensar y actuar empresarialmente
- Orientación hacia el trabajo en equipo
- Habilidades sociales
- Comunicación/ Información

Principios de Calidad, Protección Medioambiental y Seguridad Laboral

- Enfoque al cliente: KLÜBER ARGENTINA depende de sus Clientes y por lo tanto se compromete a comprender sus necesidades actuales y futuras, satisfacer sus requisitos y esforzarse en exceder sus expectativas.
- Liderazgo: KLÜBER ARGENTINA a través del liderazgo de sus miembros establece la unidad de propósito y la orientación de la organización. Se crea y mantiene un ambiente interno que involucra a todo el personal en logro de los objetivos de la organización
- Participación del personal: KLÜBER ARGENTINA reconoce que el personal en todos los niveles es la esencia de la organización y su total compromiso posibilita que sus habilidades sean usadas para el beneficio de la organización
- Enfoque basado en los procesos: KLÜBER ARGENTINA gestiona sus actividades y recursos relacionados como un proceso y orientados hacia la mejora continua (PDCA)
- Enfoque de sistema para la gestión: KLÜBER ARGENTINA identifica, entiende y gestiona los procesos interrelacionados como un sistema, para contribuir a la eficacia y eficiencia en el logro de los objetivos
- Mejora continua: La mejora continua del desempeño global de KLÜBER ARGENTINA es un objetivo permanente
- Enfoque basado en hechos para la toma de decisión: El análisis de los datos y la información es la base para la toma de decisiones eficaces en KLÜBER ARGENTINA
- Relaciones mutuamente beneficiosas con el proveedor: KLÜBER ARGENTINA trabaja con el concepto de que una relación mutuamente beneficiosa aumenta la capacidad de ambos para crear valor

POLITICA DE LA CALIDAD, MEDIO AMBIENTE, SALUD Y SEGURIDAD LABORAL

1 PROPÓSITO

En este documento se hace referencia a la cláusula 5.2 Política de la Calidad de la Norma IRAM - ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 y 45001:2018.

2 DECLARACION DE LA POLÍTICA DE LA CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SALUD Y SEGURIDAD LABORAL

Todos los colaboradores de Klüber Lubrication Argentina, liderados por el equipo gerencial (SCA) y el responsable del site (SEO) están comprometidos con las siguientes metas:

- Ser líder en el mercado de lubricantes especiales
- Lograr la máxima satisfacción del cliente proporcionando productos y servicios que satisfagan los requisitos acordados
- Cumplir con los requisitos legales y corporativos vigentes incluyendo los referentes a la protección y preservación del medio ambiente y la salud y seguridad en el trabajo
- Mejorar continuamente nuestros procesos para:
 - Proporcionar condiciones de trabajo seguras y saludables con la participación de los trabajadores, con el fin de eliminar los peligros y reducir los riesgos de seguridad y salud ocupacional, evitando accidentes, incidentes y enfermedades profesionales;
 - Reducir los impactos causados por nuestras actividades en el medio ambiente, incluida la prevención de la contaminación, con el fin de incrementar el desempeño ambiental;
 - Optimizar la eficacia y eficiencia de los procesos.

Para lograr estos objetivos, nosotros hemos establecido y nos comprometemos a mantener y mejorar en forma continua un sistema de gestión de calidad, medio ambiente, salud y seguridad en el trabajo de acuerdo con:

- Valores y principios (Grupo Freudenberg)
- Principios de Negocios (Grupo Freudenberg)
- Nuestros principios (Grupo Freudenberg)
- Directrices de HSE - Salud, seguridad y medio ambiente (Freudenberg Group)
- Código de conducta (Grupo Freudenberg)
- Oficina de Ética Corporativa

Mantenemos viva esta cultura con un sistema único de gestión de la calidad, medio ambiente, salud y seguridad en el trabajo, a través de la concientización y el comportamiento de todos, por medio del compromiso de consulta y participación de los colaboradores.

DIEGO BARRIONUEVO
Operaciones

PABLO CIANCI
Ventas

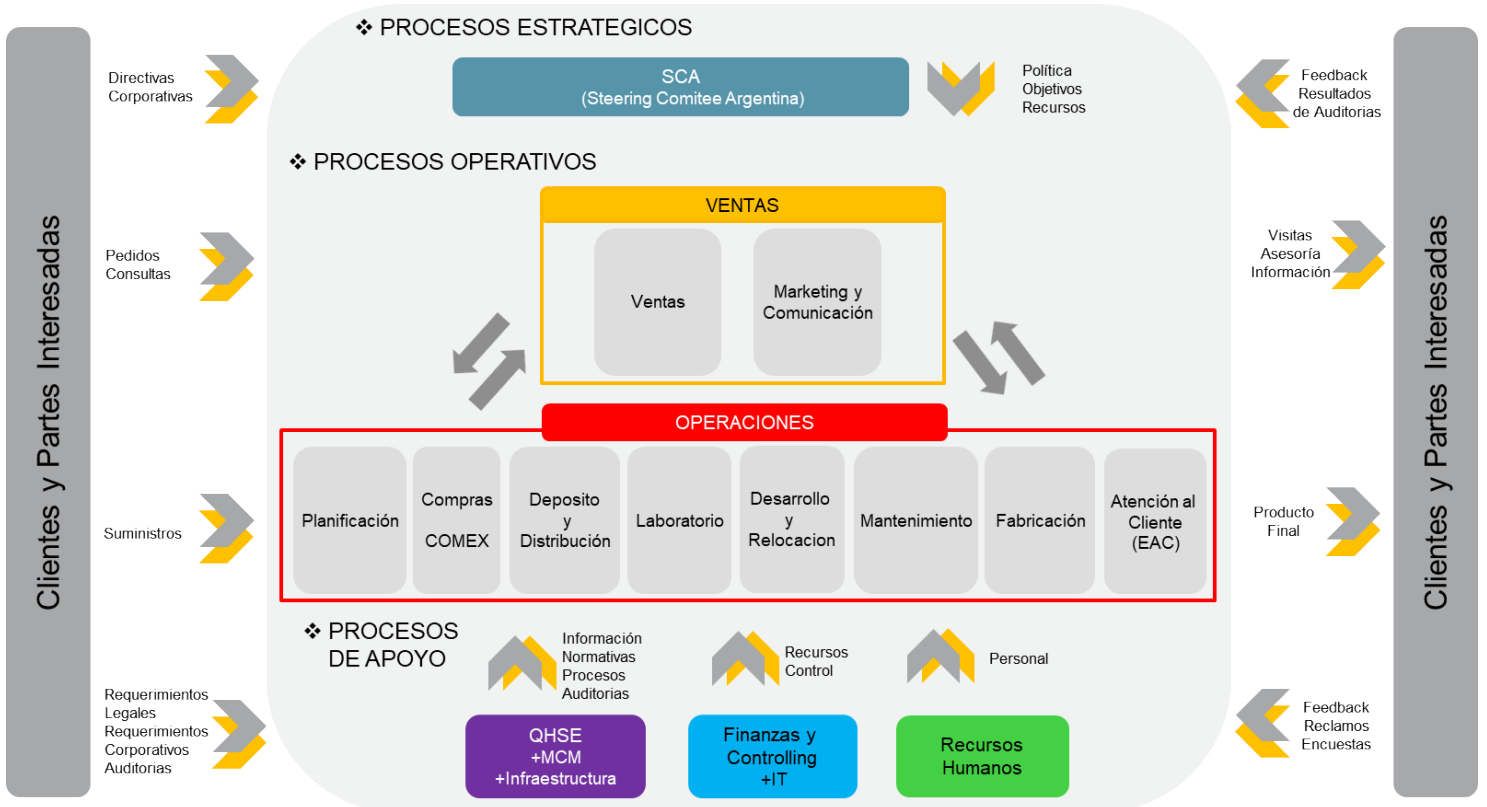
DIEGO MIGUEL
SEO Site Executive Officer

MONICA MULLMAYER
Recursos Humanos

BIBIANA SMILLOVICH
Finanzas & Administración

Rev 4 – 21/04/21

GESTIÓN POR PROCESOS



GESTIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN


De acuerdo a la Norma IRAM-ISO 9001, a la Norma IRAM-ISO 14001 y a la norma ISO 45001, KLÜBER ARGENTINA mantiene para su Sistema de Gestión la siguiente información documentada:

- ✓ POLITICA DE LA CALIDAD, MEDIO AMBIENTE, SALUD Y SEGURIDAD LABORAL
- ✓ CONTROL DE DOCUMENTOS
- ✓ CONTROL DE LOS REGISTROS
- ✓ AUDITORIA INTERNA
- ✓ CONTROL DE NO CONFORMIDADES
- ✓ DETERMINACION DE RIESGOS Y OPORTUNIDADES
- ✓ REQUISITOS LEGALES Y DE OTRO TIPO
- ✓ POLITICA DE CAPACITACION
- ✓ OBJETIVOS

SISTEMA DE GESTIÓN KLARG - PROGRAMA DE GESTIÓN 2024

Actividad	Proveedor	Fecha / Frecuencia	Normativa	Observaciones	2024											
					ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC
Seguimiento de gestion de certificados de SENASA	Daniel Garcia	Trimestral	SENASA		X											
Checkeo de resultados del año	HG	Anual		Revisión de resultados de mediciones hechas en el año que tienen peso de cumplimiento legal.												
Ruido ambiental en el vecindario	Fidalgo	Según cambios	Res. SPA 159/96 y 94/02 IRAM 4062	Solo cuando se realice un cambio en la operación que modifique el nivel de ruido en forma negativa o ante un cambio mayor en la organización para probar que el ruido no cambio.												
Revisión de pago de matricula de responsable del servicio de higiene y seguridad	HG	Anual	Ley 19587 Dec 351/79 Res 295	Vencimiento Anual												
Carga Termica	Fidalgo	Según cambios	Ley 19587 Dec 351/79													
Identificación y evaluación de riesgo ergonomico por protocolo.	HG	Anual	Res 886/15	Planillas 1,2,3 y 4 Deben llevar firma de Resp de Servicios de HSE, Medicina y Empleador - Planilla 1 - Renovacion Anual												
Medición de Contaminantes en ambiente de trabajo	IND & AMB	Anual	Ley 19587 Dec 351/79 Res 295													
Carga de fuego	Fidalgo	Según cambios	Ley 19587 Dec 351/79													
Renovación del Permiso de descarga a la atmosfera (Emisiones Gaseosas). Presentación de la declaración Jurada	ECO TEMPO	Cada 2 años (Anterior de OPDS) Cada 4 años (LEGA)	1074/18	Permiso anterior Vigente hasta 14/09/2020. En preparación de LEGA con consultora Nicole Dorbesi												
Auditoria de tanques aereos / Audit de Seguridad de Grandes Plantas	Auditor Habilitado por Sec de Energia	Anual	Res 1102/04 - 404	Auditoria de Tanques y Deposito de Tambores	X	X										
Auditoria Tecnica de Tanques (Formulario A2)	Auditor Habilitado por Sec de Energia	Proxima en 2028	Res 785	Ultima en 2016. El tanque con menor tiempo definido tiene 12 años hasta la prox auditoria. Vencen el 12/10/28												

Auditoria Ambiental de Tanques	Auditor Habilitado por Sec de Energia (Universidades)	Cada 5 años	Res 785 - Formulario A3a	Realizar en 2024														
Simulacro de Evacuación	HG	Anual	Ley 19587 Dec 351															
Simulacro de Derrame	HG JD	Anual																
Exámenes periódicos ART	MM - HG	Semestral		No se encontraron agentes de riesgo en 2022. No hay exámenes en 2023														
Presentacion del relevamiento de agentes de riesgo	Jorge Cardozo	Anual	Res 37/10	con la renovación de contrato y 6 meses despues de un ingreso/cambio de puesto														
Exámenes medicos x manejo de Autoelevador	HG	Anual																
Comunicación de los resultados a los empleados	HG - S. Medico	Anual																
Renovación permiso Autoelevador	HG	Anual																
Semana de la Seguridad	HG	Anual																
Reuniones con SYMA	HG	Según necesidad																


 Lic. Nicole Dorbesi
 Registro OPDS RUP N° 556

Reporte de Indicadores a KLM	HG	Mensual			X	X												
Revisión de Acciones de Evaluación de Riesgo	HG	Trimestral			X													
Presentación QHSE a SCA	HG	Una vez cada tres meses como mínimo.																
WATC: Presentación del proyecto a KLM del año pasado	HG	Anual			X													
Seguimiento de Generación de residuos	HG	Mensual	N/A		X	X												
Auditoría de Productos	HG	3 x Año	N/A															
Revisión de Auditoría Interna	HG	Anual	N/A															
Revisión de Auditoría Externa	HG	Anual	N/A		X	X												
Auditoría Externa (Seguimiento Normas ISO/OHSAS)	IRAM	Anual	N/A															
Reinscripción como elaboradores de hidrocarburos.	HG	Anual	Res SE 419/98	Trámite como empresa y a parte trámite como planta														
Pedir a proveedor de tratamiento de aceites su inscripción en Sec de Energía.	HG	Anual	Res OPDS 248/2010	Proveedor Nueva Energía														
Auditoría Ambiental para CAA	ECO TEMPO	Cada 4 años (Ley 15.107/19)	Ley 11459	CNCA Completo. Se prepara LEGA para luego pedir CAA.														
Residuos Especiales: Presentación de declaración Jurada y renovación del Certificado de Habilitación Especial (Expediente 2145-8508/1998)	ECO TEMPO	Anual	Ley 11720 - Dec 806/96 - Decreto 650/11			X												
Solicitud de Tratamiento y/o Disposición Final (CEAMSE)	HG	Según dicte CEAMSE (Cada 3 años)		Proximo Vencimiento 24/10/25														
Renovación Seguro Combustibles	HG	Anual			X													
Renovación Póliza de Seguro de Caucción Ambiental	HG	Anual																
Renovación registro de RENPRE	HG	Anual																
Presentación Trimestral RENPRE	HG	Trimestral		Primeros 15 días hábiles del mes	X													
Declaración Jurada del INA /DPyRA	ECO TEMPO	Anual	Dec 674/89 y 776/92	Por tener un sistema de enfriamiento estamos obligados a manifestar que no usamos agua subterránea ni realizamos vuelco.														
Auditoría Interna al SGI	HG	Anual	N/A															
Relevamiento de Riesgos y Oportunidades	HG+RESP SYMA	Anual	N/A															
Evaluación de Cumplimiento de Matriz Legal	HG	Anual	N/A	Guardar reporte en PDF														
Revisión de No Conformidades	HG	Mensual		Revisión de NCs Abiertas y comunicación a líderes		X												
Visita del profesional del Servicio de Seguridad en el Trabajo	Matias Fidalgo - Lucas Buiz	Mensual			X	X												
Seguimiento del programa de gestión	HG	Mensual	N/A		X	X												

Seguimiento general de Capacitación. Ver sub programas	HG	Mensual	N/A			X	X												
--	----	---------	-----	--	--	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Mantenimiento

Actividad	Proveedor	Fecha / Frecuencia	Normativa	Observaciones	2022														
					ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC			
Control de Plagas - Fumigacion	EFIA	Mensual			X	X													
Fumigacion Especifica - Mosquito y Alacranes	EFIA	Puntual		Según necesidad	X														
Revision y Prueba de Sistema de Deteccion de Incendios	G.Domin	Mensual			X	X													
Control de extintores	G.Domin	4 veces en el año				X													
Control de Porton Cortafuego	G.Domin	Cada 4 años																	
Auditoria de Equipos de Izaje	HG	Trimestral	De 351/79			X													
Análisis bacteriológico agua potable	IND & AMB	Semestral	Ley 19587 + CAA		X														
Análisis físico/químico de agua potable	IND & AMB	Anual	Ley 19587 + CAA																
Limpieza de lineas cloacales	La casa del Claquista	Cuatrimestral					X												
Limpieza de Tanque de Agua y Cisterna	INPECO	Anual																	
Iluminación en puestos de trabajo	Fidalgo	Anual	Ley 19587 Dec 351/79																
Ruido en ambiente laboral	Fidalgo	Anual	Ley 19587 Dec 351/79 Res 295																
Drenaje de agua de termotanque electrico EAC	INPECO	Anual																	
Resistencia de Puesta a tierra y continuidad de masas.	TMM	Anual	Ley 19587 y normativa AEA																
Prueba de BIEs (hidrantes) por externo - Prueba hidraulica de mangueras	DOMIN SRL	ANUAL																	
Auditoria de Racks por proveedor externo.	HG JPD	Anual	KS023																
Medicion de emisiones gaseosas - conductos 1, 2, 4, 5, 6 y 7	ECO TEMPO	Anual	Dec 674/89 y 776/92 - 1074/18																
Revision de Estado de Elementos de Teletrabajo	QHSE	Anual																	
Aparatos sometidos a presion. Medicion de espesores y presentacion en OPDS	Industria y Ambiente	Anual	Res 231/96 y 129/97																

Aparatos sometidos a presión. Prueba hidráulica	Industria y Ambiente	Cada 5 años	Res 231/96 y 129/97	Vence en 2026															
Aparatos sometidos a presión. Extensión Vida Útil	Industria y Ambiente	Hasta 03/01/2041	Res 231/96 y 129/98	Vence en 2041															
Ajuste de bornes de elementos en tableros.	INPECO	Anual																	
Calibración de medidor de gases Marcos Bentanocur	MB	Anual		Pedir comprobante a MB.															
Control del funcionamiento de las bombas de la red de incendio	HG - JD	Mensual			X	X													
Control de botiquines	HG - S. Medico	Semestral																	
Control de kits de derrames	HG	Mensual			X	X													
Control de sistema Freerail y retractil automático.	Safer Systems	Anual																	
Revisión de DEA	HG	Mensual		Prueba de Alarma de Puerta Revisión de luz indicadora y ausencia de pitido de notificación.	X	X													
Cambio de Batería DEA	HG	1/6/2027		Revisar cambio con tiempo. Como lo usamos para capacitación la batería puede durar menos															
Cambio de Parches DEA	HG			Proxima 09/06/2024															
Cambio de tiras para glucometro en botquín	HG																		
Cambio de miniaguja para glucometro en botquín				Vencimiento 12/2024															

	Planificado
X	Cumplido
	Replanificado



Cancelado


 Lic. Nicole Dorbesi
 Registro OPDS RUP N° 556

Equipo	Ubicación	Elemento	Descripción de tarea	Tipo	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Comentarios
A-01	Compresor de aire	n/a	Compresor: inspección visual, control estado de correas, nivel de aceite y chequeo general) Tanque pulmón: inspección y cambio de kit service unit (purga de condensado) Secador: inspección y cambio de service unit (purga de condensado), se releve el estado general.	Externo (Terceizado Kaeser)			X						X				
A-01	Compresor de aire	n/a	Control de recipiente sometido a presión	Externo (Industria y Ambiente)					X								
A-01	Compresor de aire	n/a	Compresor: inspección visual, control de pérdidas, equipo de seguridad Tanque pulmón: inspección y control pérdidas Secador: inspección y control de temperatura Control de pérdidas en cañerías y accesorios	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-01	Bomba SBM5 Tanque a fabrica	Dique de tanques de SBM5 y SBM4	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos, velocidad de ciclo) - Caudal (l/h o kg/h) - Purga de vasos de neumática - Pérdidas en mangueras y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-02	Bomba SBM4 Tanque a fabrica	Dique de tanques de SBM3 y SBM4	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos, velocidad de ciclo) - Caudal (l/h o kg/h) - Purga de vasos de neumática - Pérdidas en mangueras y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-03	Bomba SBM's Camion a tanques	Depósito principal, junto a oficina	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos, velocidad de ciclo) - Caudal (l/h o kg/h) - Purga de vasos de neumática - Pérdidas en mangueras y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-04	Bomba Brighstock Camión a tanques	Depósito principal, junto a oficina	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste engranajes) - Caudal (l/h o kg/h) - Estado de manchón - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-05	Bomba engranajes Brighstock Tanques a fabrica	Dique de tanques de Brighstock	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste engranajes) - Caudal (l/h o kg/h) - Funcionamiento de Manómetro - Estado de manchón Funcionamiento de válvula de sobrepresión - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-05	Bomba engranajes Brighstock Tanques a fabrica	Dique de tanques de Brighstock	n/a	Análisis de vibraciones y termografía (opcional)	Interno				X							X	Estudio hecho con equipos y ayuda de asesores comerciales
B-06	Bomba neumática de envasado aceite N°1	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos, velocidad de ciclo) - Caudal (l/h o kg/h); Estado de malla de filtro anterior y posterior - Purga de vasos de neumática - Pérdidas en mangueras, acoples y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-07	Bomba neumática de envasado aceite N°2	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos, velocidad de ciclo) - Caudal (l/h o kg/h); Estado de malla de filtro anterior y posterior - Purga de vasos de neumática - Pérdidas en mangueras, acoples y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-08	Bombas tomillo intermedia grasa clara(EQ-013)	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste estator) - Caudal (l/h o kg/h) - Funcionamiento Variador de velocidad - Estado de manchón - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Lic. Nicole Dorbesi
Registro OPDS RUP N° 556

Fecha:.....
Realizo:.....
Firma:.....

Fecha:.....
Controlo:.....
Firma:.....

Equipo	Ubicación	Elemento	Descripción de tarea	Tipo	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Comentarios
B-09	Bombas tornillo intermedia grasa oscura (EQ-012)	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste estator) - Caudal (l/h o kg/h) - Funcionamiento Variador de velocidad - Estado de manchón - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-10	Bomba engranaje envasado de tolvas (EQ-011)	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste engranajes) - Caudal (l/h o kg/h) - Variador de velocidad - Estado de manchón - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-11	Bomba tornillo cavidad progresiva Allweiler grasas oscuras (EQ-010)	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste interno) - Caudal (l/h o kg/h) - Variador de velocidad - Estado de manchón - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-12	Bomba descarga reactor grasas claras (EQ-006)	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste interno) - Caudal (l/h o kg/h) - Funcionamiento Variador de velocidad - Estado de manchón - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-13	Bomba tornillo calefaccionado C-F3	Carro móvil	n/a	- Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste estator) - Caudal (l/h o kg/h) - Variador de velocidad - Estado de manchón - Calefacción - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-14	Bomba desaireada a tornillo para grasas claras	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste estator) - Caudal (l/h o kg/h) - Variador de velocidad - Estado de manchón - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-15	Bomba desaireada a tornillo para grasas oscuras (EQ-021)	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste estator) - Caudal (l/h o kg/h) - Variador de velocidad - Estado de manchón - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-16	Circuito aceite térmico	Bomba circ caldera	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste) - Protección de manchón - Circulación de refrigeración sello - Estado de manchón - Pérdidas en bridas, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-16	Circuito aceite térmico	Bomba circ caldera	n/a	Análisis de vibraciones y termografía	Interno					X						X	Estudio hecho con equipos y ayuda de asesores comerciales
B-17	Circuito aceite térmico	Bomba centr. Circulación R1	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste) - Protección de manchón - Estado de manchón - Pérdidas en bridas, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-17	Circuito aceite térmico	Bomba centr. Circulación R1	n/a	Análisis de vibraciones y termografía (opcional)	Interno					X						X	Estudio hecho con equipos y ayuda de asesores comerciales
B-18	Circuito aceite térmico	Bomba centr. Circulación R2	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste) - Protección de manchón - Estado de manchón - Pérdidas en bridas, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-18	Circuito aceite térmico	Bomba centr. Circulación R2	n/a	Análisis de vibraciones y termografía (opcional)	Interno					X						X	Estudio hecho con equipos y ayuda de asesores comerciales
B-19	Circuito aceite térmico	Bomba agua refrigeración de aceite térmico	Bomba / Motor	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste) - Protección de manchón - Circulación de refrigeración sello - Estado de manchón - Pérdidas en bridas, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-19	Circuito aceite térmico	Bomba agua refrigeración de aceite térmico	Bomba / Motor	Análisis de vibraciones y termografía (opcional)	Interno					X						X	Estudio hecho con equipos y ayuda de asesores comerciales

Fecha:.....
Realizo:.....
Firma:.....

Fecha:.....
Controlo:.....
Firma:.....

Equipo	Ubicación	Elemento	Descripción de tarea	Tipo	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Comentarios	
B-20	Premezcla de Aminas	Bomba de carga de aminas P-100	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos, velocidad de ciclo) - Caudal (l/h o kg/h) - revisión de reguladores de presión - Pérdidas en mangueras y cañerías	Interno	X		X		X		X		X		X		
B-21	Premezcla de Aminas	Bomba de carga a reactor P-200	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos, velocidad de ciclo) - Caudal (l/h o kg/h) - revisión de reguladores de presión - Pérdidas en mangueras y cañerías	Interno	X		X		X		X		X		X		
B-22	Sala de Bombas de incendio		Bomba 1 Principal	Prueba de bombas, cañerías y mangueras	Interno	X		X		X		X		X		X		Prueba de bombas con la brigada de emergencia. Mangas e hidrantes se hace en forma externa
B-23	Sala de Bombas de incendio		Bomba 2 Secundaria	Prueba de bombas, cañerías y mangueras	Interno	X		X		X		X		X		X		Prueba de bombas con la brigada de emergencia. Mangas e hidrantes se hace en forma externa
B-24	Sala de Bombas de incendio		Bomba 3 Jockey	Prueba de bombas, cañerías y mangueras	Interno	X		X		X		X		X		X		Prueba de bombas con la brigada de emergencia. Mangas e hidrantes se hace en forma externa
B-25	Torre lavadora de gases	Bomba	Bomba de agua	funcionamiento, ruidos, vibraciones	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-25	Torre lavadora de gases	Bomba	Bomba de agua	Análisis de vibraciones y termografía (opcional)	Interno					X						X		Estudio hecho con equipos y ayuda de asesores comerciales
B-26	Bomba achique	dique tanques SBM's	bomba / cañerías	funcionamiento, ruidos, vibraciones, válvula retención, pérdidas	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-27	Bomba achique	dique tanques Brighstock	bomba / cañerías	funcionamiento, ruidos, vibraciones, válvula retención, pérdidas	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-28	Bomba agua lavado plataformas reactores	plataforma reactor 2 y 3	bomba / cañerías	funcionamiento, ruidos, vibraciones, válvula retención, pérdidas	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-29	Bomba trasvasado de tambores a tolvas	Depósito	Bombas, mangueras, mecanismo neumático	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos, velocidad de ciclo) - Caudal (l/h o kg/h) - revisión de reguladores de presión - Pérdidas en plato seguidor, mangueras y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-30	Bomba descarga grasas oscuras Boulton	Carro móvil	Bomba, cañerías / mangueras, acoples, motor	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste interno) - Caudal (l/h o kg/h) - Variador de velocidad - Estado de manchón - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno													01/09/20 Se deja de usar. Queda Stand-By. 01/10/22 se empieza a usar para cargar aceite de limpieza desde IBC a reactor 1. En diciembre de 2022 se deja de usar
B-31	Bomba desaireada a tornillo para grasas claras (EQ020)	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos de rodamiento o desgaste estator) - Caudal (l/h o kg/h) - Variador de velocidad - Estado de manchón - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-32	Bomba neumática de envasado aceite N°3	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos, velocidad de ciclo) - Caudal (l/h o kg/h); - Estado de malla de filtro anterior y posterior - Purga de vasos de neumática - Pérdidas en mangueras, acoples y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-33	Bomba de descarga reactor de litio	Fija, junto a reactor	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos, velocidad de ciclo) - Caudal (l/h o kg/h); - Estado de malla de filtro anterior y posterior - Purga de vasos de neumática - Pérdidas en mangueras, acoples y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-34	Bomba carga de aceite base de IBC a reactor 1	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos, velocidad de ciclo) - Caudal (l/h o kg/h); - Estado de malla de filtro anterior y posterior - Purga de vasos de neumática - Pérdidas en mangueras, acoples y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B-35	Bomba carga de aceite de limpieza de IBC a reactor 1	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Funcionamiento (ruidos, velocidad de ciclo) - Caudal (l/h o kg/h); - Estado de malla de filtro anterior y posterior - Purga de vasos de neumática - Pérdidas en mangueras, acoples y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Fecha:.....
Realizo:.....
Firma:.....

Fecha:.....
Controlo:.....
Firma:.....

Equipo	Ubicación	Elemento	Descripción de tarea	Tipo	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Comentarios
C-01	Caldera (tercerizado ITA)	Caldera	n/a	Se realiza servicio de mantenimiento integral, el cual incluye: - Limpieza de ventilador - Chequeo de quemador - Chequeo sistema refractario - Control de seguridad - Chequeo bomba principal - Chequeo Detector de falla	Externo							X					
C-01	Caldera	Caldera	n/a	Análisis de vibraciones y termografía (opcional)	Interno				X							X	Estudio hecho con equipos y ayuda de asesores comerciales
C-01	Circuito aceite térmico	Cañería de aceite	Manómetros	Funcionamiento / Verificación	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
C-01	Circuito aceite térmico	Cañería de aceite	Bridas	Ajuste / pérdidas	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
C-01	Circuito aceite térmico	Cañería de aceite	Filtros	Limpieza	Interno	X					X						
C-01	Circuito aceite térmico	Thermoyle 100HT	n/a	Tomar muestra para analizar del aceite usado lo siguiente: Flashpoint, acidez y aspecto visual (emulsión)	Interno	X					X						El aceite Thermoyle 100 HT es reemplazado por Thermoyle 200 HT en enero 2023
C-02	Circuito aceite térmico	Intercambiador de calor R1	n/a	Purga reemplazo de agua	Externo			X					X				
C-03	Circuito aceite térmico	Intercambiador de calor R2	n/a	Purga reemplazo de agua	Externo			X					X				
C-04	Circuito aceite térmico	Tanque de expansión	n/a	Purga para eliminar agua	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
C-05	Torre de Agua de enfriamiento	Torre de enfriamiento	n/a	Se realiza: - Revisión de cantidad y calidad de agua - Pérdidas en cañerías, válvulas y accesorios - Funcionamiento de ventilador (ruidos, vibraciones)	Interno	X		X		X			X			X	
C-05	Torre de Agua de enfriamiento	Torre de enfriamiento	n/a	Cambio de agua de refrigeración y limpieza de batea de torre enfriamiento	Externo (Tercerizado)			X					X				
C-06	Termotanques agua caliente	Sobre techo de oficinas producción	Dos termos, cañerías, válvulas, alojamiento	Verificación de estado de termos y alojamiento, encendido y regulación, salida de gases	Externo (INPECO)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
F-01	Filtro de envasado salida Gaulin grasas claras	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Estado de malla filtrante - Caudal (l/h o kg/h) - Estado de ruedas - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
F-02	Filtro de envasado salida Gaulin grasas oscuras	Carro móvil	n/a	Se revisa: - Estado de malla filtrante - Caudal (l/h o kg/h) - Estado de ruedas - Pérdidas en mangueras, sellos y cañerías	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
F-03	Reactor 1	Salidas a torre de lavado	Mangas Tela engomada	Verificación / Reemplazo	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
F-03	Reactor 2	Salidas a torre de lavado	Mangas Tela engomada	Verificación / Reemplazo	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
F-03	Reactor 3	Salidas a torre de lavado	Mangas Tela engomada	Verificación / Reemplazo	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
F-03	Reactor 1	Salida a torre de lavado por filtro	Filtro de polvo	Chequeo de estado + limpieza caja prefiltro / reemplazo de filtro	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
F-03	Reactor 1	Salidas a torre de lavado	Extractor de aire	Limpieza	Externo	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
F-04	Extracción pesaje	Succión del tiro	Filtro de polvo	Chequeo de estado + limpieza prefiltro / reemplazo de lana	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
H-01	Gaulin MC 15	Funcionamiento general	Funcionamiento del sistema	Se revisa lo siguiente: - Caudal de salida / presión - Funcionamiento parada emergencia - Funcionamiento de manómetro de trabajo y de salida - Pérdidas en pistones y mangueras de entrada y salida	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
H-01	Gaulin MC 15	Cuerpo principal	Estado de motor y transmisión	Se revisa lo siguiente: - Tensión / estado de poleas - Estado de aceite y cambio - Cambio de filtro de aceite - Polea de motor - Volante - Eje y rodamientos motor - Cojinete biela cigüeñal - Bomba aceite cárter	Externo		X										
H-01	Gaulin MC 15	Bloque de embolos / Cabezal	Estado de elementos componentes de cabezal	Se revisa lo siguiente: - Desgaste de pistones - Estado de bujes de teflón - Estado de bujes de bronce - Empaquetadura / casquillos - Retenes guía pistón - Esferas / resortes aros plásticos - Piston con widia y ojal válvula de presión	Externo		X		X		X			X		X	
I-01	Sala de Bombas de incendio	Tableros eléctricos		Limpieza y Ajuste de bornes	Externo		X										Vertermografías

Fecha:.....
Realizo:.....
Firma:.....

Lic. Nicole Dorbesi
Registro OPDS RUP N° 556

Fecha:.....
Controlo:.....
Firma:.....

Equipo	Ubicación	Elemento	Descripción de tarea	Tipo	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Comentarios
I-01	Sala de Bombas de incendio		Funcionamiento del sistema	Control de bombas principal, secundaria y jockey. Presión de trabajo. Pérdidas. Estado de sala	Interno	X		X	X		X		X		X		En conjunto con HSE y Brigada
I-02	Iluminación de producción	Área de producción	Lámparas, llaves y tableros	Revisión / cambio de lámparas. Estado de llaves y tableros	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
I-03	Iluminación de depósito	Área de depósito principal y secundario	Lámparas, llaves y tableros	Revisión / cambio de lámparas. Estado de llaves y tableros	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
I-04	Iluminación de oficinas y patios	Oficina de administración, de ventas (dos niveles) y patios	Lámparas, llaves y tableros	Revisión / cambio de lámparas. Estado de llaves y tableros	Externo	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
I-05	Iluminación de emergencia	Depósitos, producción, oficinas y laboratorio	Lámparas, llaves y tableros	Revisión / cambio de lámparas. Estado de llaves y tableros. Prueba	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
K-01	Elevador de tambores reactor 1	Plataforma reactor 1	Control de funcionamiento y elementos de seguridad	Control de subida, bajada y desplazamiento. Sistemas de seguridad (pestillo de gancho, parada de emergencia, tope superior)	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
K-02	Elevador de tambores reactor 2	plataforma reactor 2 y 3	Control de funcionamiento y elementos de seguridad	Control de subida, bajada y desplazamiento. Sistemas de seguridad (pestillo de gancho, parada de emergencia, tope superior)	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
K-03	Aparejo de línea envasado reactor 1	Bandera en Plataforma reactor 1	Control de funcionamiento y elementos de seguridad	Control de subida, bajada y desplazamiento. Sistemas de seguridad (pestillo de gancho, parada de emergencia, tope superior)	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
K-04	Elevador K04 zona trasvase	Zona trasvase, sobre balanza	Control de funcionamiento y elementos de seguridad	Control de subida, bajada y desplazamiento. Sistemas de seguridad (pestillo de gancho, parada de emergencia, tope superior)	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
K-05	Elevador para mangueras en patio descarga	sector descarga camiones sistema	Control de funcionamiento y elementos de seguridad	Control de subida, bajada y desplazamiento. Sistemas de seguridad (pestillo de gancho, parada de emergencia, tope superior)	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
K-06	Elevador de zona de trasvase	Zona de trasvase	Control de funcionamiento y elementos de seguridad	Control de subida, bajada y desplazamiento. Sistemas de seguridad (pestillo de gancho, parada de emergencia, tope superior)	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
K-07	Carretilla hidr K 07	n/a	Sistema de sujeción de tambores	Estado	Interno	X			X				X				
K-07	Carretilla hidr K 07	n/a	Ruedas de desplazamiento	Control de estado / engrase	Interno	X			X				X				
K-07	Carretilla hidr K 07	n/a	Cadena de elevación	Control de estado / cambio	Interno	X			X				X				
K-08	Elevador sector pesada MP	Sector pesada MP en depósito	Control de funcionamiento y elementos de seguridad	Control de subida, bajada y desplazamiento. Sistemas de seguridad (pestillo de gancho, parada de emergencia, tope superior)	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
K-09	Elevador de tambores reactor 3	plataforma reactor 2 y 3				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
K-10	Carretilla hidráulica K 10	n/a	Sistema de sujeción de tambores	Control gral	Interno	X			X				X				
K-10	Carretilla hidráulica K 10	n/a	Ruedas	Control de estado / engrase	Interno	X			X				X				
K-11	Zorra manual para pallets K 11	n/a	Ruedas, funcionamiento de sistema de elevación, cadena	Control general de estado. Lubricación	Interno	X					X						
L-01	Autoelevador 1	Depósitos	n/a	Se realiza service anual -Chequeo de nivel de aceite hidráulico y agregado (si aplica) -chequeo funcionamiento de instrumental (incluye luces) -Cambio de filtros de aire y aceite. -Limpieza integral de la máquina -Chequeo estado de baterías -Depuración de fallas	Externo (Terceizados Pruden)	X		X			X			X			Se verifica internamente el funcionamiento y el estado del horómetro para ver si se cumple el tiempo entre mantenimientos preventivos (1000 horas de uso)
L-02	Autoelevador 2	Producción	n/a	Se realiza service anual -Chequeo de nivel de aceite hidráulico y agregado (si aplica) -chequeo funcionamiento de instrumental (incluye luces) -Cambio de filtros de aire y aceite. -Limpieza integral de la máquina -Chequeo estado de baterías -Depuración de fallas	Externo (Terceizados Pruden)	X		X			X			X			Se verifica internamente el funcionamiento y el estado del horómetro para ver si se cumple el tiempo entre mantenimientos preventivos (1000 horas de uso)
M-01	Reactor 1	Dispensar central	n/a	Revisión de: -Nivel de aceite de reductores -Pérdidas de aceite de reductores -Revisión de Vibraciones -Revisión de Ruidos -Estado de palas y ejes -Limpieza filtro motor refrigeración motorreductor corriente continua y tablero	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Fecha:.....
Realizo:.....
Firma:.....

Lic. Nicole Dorbesi
Registro OPDS RUP N° 556

Fecha:.....
Controlo:.....
Firma:.....

Equipo	Ubicación	Elemento	Descripción de tarea	Tipo	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Comentarios		
M-01	Reactor 1	Motor agitador central DC	Correas	Se revisa lo siguiente: - Estado / tensión de correas - cambio - Estado de poleas y chavetas - Estado de rodamientos y escobillas - Lubricación de alemites - Cambio de aceite de reductores y control de aceite usado	Interno												X		
M-02	Reactor 1	Dispensor periférico	n/a	Revisión de: - Nivel de aceite de reductores - Pérdidas de aceite de reductores - Revisión de Vibraciones - Revisión de Ruidos - Estado de palas y ejes - Limpieza filtro refrigeración motores y tablero	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
M-02	Reactor 1	Motor agitador periférico AC	n/a	Se revisa lo siguiente: - Estado / desgaste de rodamientos - Lubricación en alemites - Cambio de aceite de reductores y control de estado de aceite	Externo													X	
M-03	Reactor 2	Dispensor central	n/a	Revisión de: - Nivel de aceite de reductores - Pérdidas de aceite de reductores - Revisión de Vibraciones - Revisión de Ruidos - Estado de palas y ejes - Limpieza filtro refrigeración motores y tablero	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
M-03	Reactor 2	Agitadores centr. excéntrico	Raspadores	Se revisa: - Limpieza y Ajuste - Fijación de eje de mezclador y de eje fijo baffle	Externo														X
M-04	Reactor 2	Dispensor periférico	n/a	Revisión de: - Nivel de aceite de reductores - Pérdidas de aceite de reductores - Revisión de Vibraciones - Revisión de Ruidos - Estado de palas y ejes - Limpieza filtro refrigeración motores y tablero	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
M-05	Reactor 3	Dispensores	n/a	Revisión de: - Nivel de aceite de reductores - Pérdidas de aceite de reductores - Revisión de Vibraciones - Revisión de Ruidos - Estado de palas y ejes - Limpieza filtro refrigeración motores y tablero	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
M-05	Reactor 3	Motor	Correas	Se revisa: - Estado / tensión - Estado de chavetas / Movimiento de poleas / vibración	Interno								X						
M-06	Reactor 5 (solución de L5)	Motor	Rodamientos	Se verifica: - Estado / desgaste / Ruidos y vibraciones / estado de elementos dispensores	Externo			X					X						
M-07	Dissolver	Sistema hidráulico	n/a	Se realiza: - Chequeo de nivel de aceite hidráulico y agregado (si aplica) - Ruidos durante el funcionamiento - Revisión de pérdidas en cilindros, mangueras y conexiones.	Interno	X		X		X		X		X		X			
M-07	Dissolver	Cabezal dispensor	n/a	Se realiza: - Revisión de ruidos durante funcionamiento - Funcionamiento del variador mecánico - Vibraciones - Sistemas de seguridad y soldaduras - Ajuste de disco dentado al eje - Parada de emergencia	Interno	X		X		X		X		X		X			
M-08	Premezcla de Aminas	Reactor	Motor	Control de estado general / ruidos / vibración / estado de correas y poleas	Interno	X		X		X		X		X		X			
M-09	Reactor auxiliar 200 L (Reactor 4)			Se realiza: - Revisión de ruidos durante funcionamiento - Funcionamiento del variador mecánico - Vibraciones - Sistemas de seguridad - Ajuste de hélice marina al eje - Parada de emergencia - Ajuste de reja de tambor	Interno	X		X		X		X		X		X			
O-01	Horno calentamiento de materias primas	n/a	n/a	Funcionamiento de ventilador, ruidos y vibraciones. Estado de puertas. Capacidad de calefacción. Pirómetros. Elementos de seguridad.	Interno	X		X		X		X		X		X			

Fecha:.....
Realizo:.....
Firma:.....



Fecha:.....
Controlo:.....
Firma:.....


Equipo	Ubicación	Elemento	Descripción de tarea	Tipo	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Comentarios	
P-01	Generador eléctrico	n/a	n/a	Revisión de: -Nivel de aceite -Líquido refrigerante -Estado de mangueras -Bomes de batería -Estado general de equipo -Pérdidas de fluidos -Parámetros de Tablero -Funcionamiento del secador	Externo								X					
P-01	Generador eléctrico	n/a	n/a	Puesta en marcha y verificación de funcionamiento	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
R-01	Reactor 1	Elementos de seguridad	n/a	Revisión de: -Paradas de emergencia -Fin de carrera seguridad rejas -Apertura y cierre de válvula neumática Apertura y cierre de válvulas manuales de carga y descarga	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
R-01	Reactor 1	Tablero de PLC	Interior del tablero	Limpieza gral y ajuste de bomes	Externo		X										Vertemografías	
R-01	Tablero válvulas de descarga de reactores	Tablero elect de control	Interior del tablero	Limpieza gral y ajuste de bomes	Externo		X										Vertemografías	
R-02	Reactor 2	Elementos de seguridad	n/a	Revisión de: -Paradas de emergencia -Fin de carrera seguridad rejas -Apertura y cierre de válvula neumática Apertura y cierre de válvulas manuales de carga y descarga	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
R-02	Reactor 2	Tableros elect de control	Interior del tablero	Limpieza gral y ajuste de bomes	Externo		X										Vertemografías	
R-03	Reactor 3	Elementos de seguridad	n/a	Revisión de: -Paradas de emergencia -Fin de carrera seguridad rejas -Apertura y cierre de válvula neumática Apertura y cierre de válvulas manuales de descarga	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
R-03	Reactor 3	Tablero elect de control	Interior del tablero	Limpieza gral y ajuste de bomes	Externo		X										Vertemografías	
R-04	Premezcla de Aminas	Recinto	Conexiones de caños rígidos y flexibles	Se revisa: - Detección de pérdidas - funcionamiento, tiempos de carga	Interno	X		X		X		X		X		X		
R-05	Reactor de litio	Producción	Agitador, sistema de calefacción, tableros, mangueras	Se verifica: - Revisión de funcionamiento, calentamiento y corte - Estado y funcionamiento de resistencias - pérdidas en cañerías de agua, de aire y de descarga	Interno	X		X		X		X		X		X		
T-01	Tanques almac. Brighstock	Cañería / tanque 1	Valvulas ambos tanques, juntas, bridas, visor de TK	Estado / cierre / pérdidas	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
T-02	Tanques almac. Brighstock	Cañería / tanque 2	Valvulas ambos tanques, juntas, bridas, visor de TK	Estado / cierre / pérdidas	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
T-03	Tanques almac. SBM's	Cañería / tanque 1 (SBM-3)	Valvulas ambos tanques, juntas, bridas, conexiones, visor	Estado / cierre / pérdidas	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
T-04	Tanques almac. SBM's	Cañería / tanque 2 (SBM-4)	Valvulas ambos tanques, juntas, bridas, conexiones, visor	Estado / cierre / pérdidas	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
T-05	Torre lavadora de gases	Interior torre (c/2 años)	Relleno	Desamar limpiar y controlar	Interno								X				Por recomendación de Uventech, no se desarma mientras no se vea baja en el rendimiento del equipo	
T-05	Torre lavadora de gases	Todos los caños de extraccion	Sellado de juntas en cañerías	Control de perdidas y funcionamiento	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
T-05	Torre lavadora de gases	Interior torre	Agua de circ	Vaciar, limpiar y cargar	Interno								X				Por recomendación de Uventech, no se desarma mientras no se vea baja en el rendimiento del equipo	
V-01	Torre lavadora de gases	Ventilador	Ventilador de vapores	funcionamiento, ruidos, vibraciones	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
V-01	Torre lavadora de gases	Ventilador	Ventilador de vapores	Análisis de vibraciones y termografía (opcional)	Interno				X							X	Estudio hecho con equipos y ayuda de asesores comerciales	
W-01	Estanterías de Depósito	n/a	n/a	Revisión de seguros de parantes /estado de puntales (sin golpes) / estado de protecciones de puntales y cabeceras / Estado de rejas de parantes y verticales / protecciones de goma espuma	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Se hace control semanal de acuerdo a procedimiento KS-023
W-02	Estanterías de Producción	n/a	n/a	Revisión de seguros de parantes /estado de puntales (sin golpes) / estado de protecciones de puntales y cabeceras / Estado de rejas de parantes y verticales / protecciones de goma espuma	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Se hace control semanal de acuerdo a procedimiento KS-023
W-03	Deposito de Prod inflamables	Playon	Portones	Control/Ajuste y lubricacion / anclaje en la parte superior	Interno	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Se hace control semanal de acuerdo a procedimiento KS-023
	Tableros eléctricos			Temografías	Externo												De acuerdo a cronograma de SGI	
	Balanzas de Planta			Calibración	Externo				X								De acuerdo a cronograma de SGI	


Fecha:.....
Realizo:.....
Firma:.....

Fecha:.....
Controlo:.....
Firma:.....

Equipo	Ubicación	Elemento	Descripción de tarea	Tipo	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	Comentarios
Mangueras	Todas las mangueras de planta	Tubo interno, cobertura y raccords	Chequear integridad (despegues, fisuras, agrietamiento, consistencia)	Interno					X						X		

Fecha:.....
Realizo:.....
Firma:.....


 Fecha:.....
 Controlo:.....
 Firma:.....
 Lic. Nicole Dorbesi
 Registro OPDS RUP N° 556

	Sistema de Gestión KLARG GESTIÓN DE RESIDUOS	Cod: SGID-8101 Fecha: 14/02/23 Revision: 5
---	--	--

1. OBJETIVO

Establecer una instrucción para la gestión de todas las corrientes de residuos generadas en KLARG

2. ALCANCE

Todas las áreas de KLARG en Planta Florida

3. DEFINICIONES

Residuos Industriales No Especiales: Corresponden a esta clasificación los desechos de plásticos varios, restos orgánicos, restos de alimentos, restos de jardinería, papeles de oficina, etc.

Residuos Especiales: Se trata de todos aquellos desechos y sustancias comprendidos en la Ley 11720 y normas complementarias.

- Los Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RAEEs) son considerados residuos especiales. Ejemplo: Estufas eléctricas, Radiadores eléctricos, Tostadoras, Balanzas, Molinillos, cafeteras, Teléfonos inalámbricos, Teléfonos celulares, Impresoras, computadoras, herramientas eléctricas, etc.

4. DESARROLLO

Responsabilidades

Los operadores de las áreas operativas que ubican residuos especiales en el depósito de residuos especiales son responsables de registrar este movimiento en la planilla SGID 8101 Anexo 4 Conteo de Residuos Especiales.


QHSE es responsable de verificar la correcta disposición de los residuos especiales y de tipo asimilable a domiciliario, y su adecuada gestión, manteniendo a su vez los registros correspondientes a:

- DDJJ de Residuos Especiales
- Pago de Tasa Especiales
- Certificado de habilitación Especial
- Manifiesto de Transporte
- Inscripción del transportista ante el OPDS (actualizada)
- Inscripción de los operadores ante el OPDS (actualizada)
- Certificados de tratamiento y disposición final
- Libro de operaciones con Residuos Especiales de KLARG

Clasificación

Los residuos se clasifican en primera instancia como RESIDUOS INDUSTRIALES NO ESPECIALES y RESIDUOS ESPECIALES de acuerdo a las definiciones del marco regulatorio.

Los RESIDUOS INDUSTRIALES NO ESPECIALES generados en Klüber son: Vasos plásticos, restos de comida, cartones sucios no contaminados con aceite o materias primas, cajas, bolsas de nylon, papel de

	Sistema de Gestión KLARG GESTIÓN DE RESIDUOS	Cod: SGID-8101 Fecha: 14/02/23 Revision: 5
---	---	--

etiquetas, botellas de gaseosa, yerba, cintas para embalar, etc. Cualquier material que no haya tenido contacto con una sustancia peligrosa. Éstos son dispuestos en bolsas y ubicados en distintas áreas de cada sector u oficina. El personal de limpieza es responsable de, una vez llenas estas bolsas, disponerlas en bolsas más grandes y dejarlas en el contenedor ubicado en el depósito transitorio de residuos no especiales.

Dentro de este grupo también se encuentran papeles y cartones no contaminados. Los papeles pueden ser dispuestos en los cestos identificados con bolsa verde presentes en áreas administrativas. Los cartones pueden dejarse en la jaula amarilla presente en la entrada del depósito secundario. También se pueden disponer en los boxtainers de producción y de depósito

Los RESIDUOS ESPECIALES son aquellos que pueden ser nocivos a la salud o al medio ambiente. Los generados en Klüber son: Residuos de fabricación, residuos de mantenimiento, residuos de la limpieza de equipos, tachos de pintura, pallets contaminados, trapos y papeles con restos de aceite, grasa o solvente, tambores con restos de aceite, grasa o solvente, pilas y baterías usadas y RAEEs. Estos residuos son dispuestos en bolsas amarillas en cestos ubicados en diferentes sectores de la planta e identificados. Antes de colocarlos en el Depósito de Residuos Especiales las bolsas o contenedores deben ser rotulados con una etiqueta que indique el tipo de residuo, la cantidad y la fecha de ingreso al depósito.

Reciclaje y Reutilización

- **Papel - Reciclaje**

Los papeles limpios pueden disponerse en las bolsas dentro de los cestos identificados con bolsa verde presentes en áreas administrativas. La fundación Garrahan recolecta a demanda las bolsas. Es responsabilidad del representante SYMA de cada área el avisar cuando las cajas de su sector se completan y retirar las bolsas llenas de las mismas para proceder a reciclar el papel.

- **Cartón - Reciclaje**

Los cartones limpios pueden disponerse en la jaula presente en la entrada del depósito secundario. Al completarse la jaula el personal de Depósito ubica los cartones en un boxtainer (si hay uno disponible) y se pide el retiro del mismo a la Fundación Garrahan para proceder al reciclaje del cartón. También se pueden disponer en los boxtainers de producción y de depósito

- **Plástico Limpio - Reciclaje**


Los plásticos limpios pueden disponerse en bolsas verdes en tambores identificados en áreas de OPERACIONES. Al completarse la bolsa se pide el retiro a la Fundación Garrahan para proceder al reciclaje.

- **Tambores / Contenedores usados - Reutilización**

Los tambores vacíos con residuo mínimo de materia prima deben ubicarse en el depósito de tambores vacíos en el área de residuos especiales. Los contenedores con residuo mínimo de materia prima se ubican en el playón de Haedo. Ambos deben ser etiquetados según su peso y tipo de residuo. Una vez por semana un operador de residuos retira los recipientes para ser reacondicionados y reutilizados.


- **Aceite de limpieza usado para limpieza de reactores - Reciclaje**

Los contenedores deben ubicarse sobre el pallet de contención presente en fábrica con una etiqueta o inscripción que indique la cantidad presente para retiro. Según demanda un operador de residuos especiales retira los mismos para realizar la recuperación del material.

	Sistema de Gestión KLARG GESTIÓN DE RESIDUOS	Cod: SGID-8101 Fecha: 14/02/23 Revision: 5
---	---	--

Disposición de Residuos

TIPO DE RESIDUO	CORRIENTE	ORIGEN	RECIPIENTE	FRECUENCIA DE RECOLECCIÓN	ALMACENAMIENTO TRANSITORIO	DESTINO FINAL	PLANILLA DE CARGA DE DATOS							
Papeles y trapos con aceite o grasa Pallets contaminados Tambores con restos de grasa	Y8 solido	Residuos de fabricación	Tachos Plásticos con Bolsas	A demanda	Canastos en depósito de Residuos Especiales	Relleno de Seguridad / termodestrucción	ANEXO 1-REGISTRO DE OPERACIONES DE RESIDUOS ESPECIALES							
Tambores con restos de aminas								Y35	Residuos de fabricación	Tambores Identificados	A demanda	Tambores en Depósito de Residuos Especiales	Relleno de Seguridad	ANEXO 1-REGISTRO DE OPERACIONES DE RESIDUOS ESPECIALES
Residuos de Torre Lavadora de Gases								Y35	Limpieza de Torre Lavadora de Gases	Tambores Identificados	A demanda	Tambores en Depósito de Residuos Especiales	Relleno de Seguridad / termodestrucción	ANEXO 5 - REGISTRO DE OPERACIONES DE RESIDUOS ESPECIALES - Aceites
Aceites Vencidos	Y8 líquido	Depósito	Tambores Identificados	A demanda	Canastos o tambores en depósito de Residuos Especiales	Operadores de Aceite	ANEXO 5 - REGISTRO DE OPERACIONES DE RESIDUOS ESPECIALES - Aceites							
Aceite térmico		Circuito de calefacción												
Aceite de limpieza con restos de aceite y grasa		Limpieza de reactores												
Agua con Aceite	Y9	Residuos de limpieza	Tambores Identificados	Quincenal	Tambores o contenedores en Depósito de Residuos Especiales	Relleno de Seguridad / Land farming	ANEXO 1-REGISTRO DE OPERACIONES DE RESIDUOS ESPECIALES							
Solventes	Y6	Residuos de limpieza	Tambores Identificados	A demanda	Tambores en Depósito de Residuos Especiales	Relleno de Seguridad / operadores de aceite	ANEXO 1-REGISTRO DE OPERACIONES DE RESIDUOS ESPECIALES							
Pilas y Baterías usadas	Y34	Aparatos eléctricos o electrónicos	Potes plásticos	A demanda	Contenedor identificado	Relleno de Seguridad	ANEXO 1-REGISTRO DE OPERACIONES DE RESIDUOS ESPECIALES							
RAEES	Y18	Aparatos eléctricos o electrónicos	Tacho metálico con bolsa	A demanda	Contenedor identificado	Operador de reciclaje y tratamiento de RAEES	ANEXO 2 - REGISTRO DE OPERACIONES DE RESIDUOS ESPECIALES							
Tambores o contenedores usados	Y9	Residuos de fabricación o Traslado	Tambores o Contenedores	A demanda	Depósito de Residuos Especiales	Operadores de tambores	ANEXO 2 - REGISTRO DE OPERACIONES DE RESIDUOS ESPECIALES							
Restos de comida, papeles de oficina	--	Comedor y oficinas	Bolsas	Semanal	Volquete en Depósito de Residuos No Especiales	Relleno Sanitario (C. E. A. M. S. E)	ANEXO 3 - REGISTRO DE OPERACIONES DE RESIDUOS ASIMILABLES A DOMICILIARIOS							
Papeles limpios	--	Oficinas	Cajas de Cartón de Fundación Garrahan	A demanda	Caja de cartón en cada sector	Fundación Garrahan								
Plásticos limpios	--	OPERACIONES	Tambores identificados	A demanda	Tambor en el área	Fundación Garrahan								
Cartones limpios	--	Oficinas y embalajes de importación	Jaula en Dep. Secundario / Boxtainer	A demanda	Jaula en Dep. Secundario / Boxtainer	Fundación Garrahan								

	<p style="text-align: center;">Sistema de Gestión KLARG GESTIÓN DE RESIDUOS</p>	<p>Cod: SGID-8101 Fecha: 14/02/23 Revision: 5</p>
---	--	---

5. ANEXOS


SGIF 8101 Anexo 1 REGISTRO DE OPERACIONES DE RESIDUOS ESPECIALES

SGID 8101 Anexo 2 REGISTRO DE OPERACIONES DE RESIDUOS ASIMILABLES A DOMICILIARIOS

SGID 8101 Anexo 3 CROQUIS DE ALMACENAMIENTO TRANSITORIO DE RESIDUOS

- Este croquis debe mantenerse visible en el área de residuos especiales por requerimiento legal.

SGID 8101 Anexo 4 Conteo de Residuos Especiales.

	Sistema de Gestión KLARG PREPARACION Y RESPUESTA ANTE EMERGENCIAS	Cod: SGID 8207 Fecha: 04/07/23 Revision: 2
---	---	--

1. OBJETIVO

Identificar el potencial de respuesta ante accidentes y situaciones de emergencia a los efectos de prevenir y atenuar los impactos ambientales que puedan estar asociados a ellos y establecer procedimientos y responsabilidades para control de siniestros, proveyendo las indicaciones necesarias para salvaguardar la seguridad del personal propio y de terceros que se hallen dentro del edificio, minimizando lesiones a personas, pérdidas económicas sobre instalaciones, daños a la comunidad e interrupción de las actividades de la empresa incluyendo en caso de necesidad la orden de evacuación con seguridad de la Planta, ya sea total o parcial.

2. ALCANCE

Todas las actividades de KLARG y personal que en el momento del siniestro se encuentren en la Planta, sean estos colaboradores de KLARG o contratistas, proveedores, clientes y visitas en general.


3. DEFINICION

- ⇒ EMERGENCIA: es un acontecimiento que se produce en forma imprevista y pone en peligro de daño inminente a las personas, instalaciones o a la estructura edilicia. Tal circunstancia puede manifestarse como ocurrencia de: incendio, explosión, derrumbe, accidentes laborales, enfermedades inculpables, derrames de sustancias químicas, amenazas de bomba, fenómenos meteorológicos o cualquier otro hecho siniestral que altere la actividad laboral normal.


4. Diagrama de flujo

El siguiente diagrama de flujo establece la forma de proceder de KLARG ante emergencias potenciales como ser:

- Incendio total o parcial
- Derrames/vertidos de sustancias químicas.

	Sistema de Gestión KLARG PREPARACION Y RESPUESTA ANTE EMERGENCIAS	Cod: SGID 8207
		Fecha: 04/07/23
		Revision: 2

Flujo de Proceso	Tareas	Quien	Cuando	Donde	Equipamiento
Fase1: Evaluar la situación	Determinar si existe peligro inmediato	Persona que detecta el problema	Inmediato	Desde una posición de seguridad	Equipo de protección si corresponde
	Consultar símbolos de los productos químicos	Persona que detecta el problema	Lo antes posible	Desde una posición de seguridad	Equipo de protección si corresponde
	Intentar detener el vertido/incendio	Persona que detecta el problema	Lo antes posible	Desde una posición de seguridad	Equipo de protección si corresponde + Hoja de seguridad
	Hacer sonar la alarma	Persona que detecta el problema	Lo antes posible	Lugares con alarma	Equipo de protección si corresponde
Fase2: Decidir si evacuar o no	Si=pasa Fase3 No=pasa Fase4	Jefe de Emergencias	Lo antes posible	Punto de reunión	Equipo de protección si corresponde
Fase3: Evacuación	Evacuar la planta	Todos	Lo antes posible	Punto de reunión externo	Equipo de protección si corresponde
Fase4: Controlar la situación	Detener el incendio/vertido	Brigada contra incendio	Lo antes posible	En el lugar del siniestro	Equipo de protección si corresponde
	Prevenir fugas o escapes	Brigada contra incendio	Lo antes posible	En el lugar del siniestro	Equipo de protección si corresponde
	Contener efectos/atender accidentados	Brigada contra incendios y Brigada 1erso. Auxilios	Lo antes posible	En el lugar del siniestro	Equipo de protección si corresponde
Fase5: Notificar a autoridades	Notificar a las autoridades	Jefe de emergencias o quien el designe	Lo antes posible	Lugar seguro	Si es necesario
Fase6: Limpieza	Limpiar el vertido o residuos peligrosos	Brigada contra incendios	Lo antes posible	En el lugar del accidente	Equipo de protección
Fase7: Evaluación del efecto	Evaluar los daños ambientales y materiales	Jefe de emergencias	Una vez controlado 100% el problema	En el lugar del accidente	Si es necesario
Fase8: Acción correctiva	Análisis de las causas e implementar acciones de prevención	Equipo designado para tal fin	Inmediatamente de controlado el problema	En el lugar del accidente	Si es necesario

	Sistema de Gestión KLARG PREPARACION Y RESPUESTA ANTE EMERGENCIAS	Cod: SGID 8207 Fecha: 04/07/23 Revision: 2
---	---	--

En caso de accidentes se activa el procedimiento CONTINGENCIAS-ACCIDENTES.

En caso de enfermedad inculpable, se procederá según procedimiento EMERGENCIAS MEDICAS Y AREA PROTEGIDA

4.1 Simulacros de emergencias

KLARG prueba el presente procedimiento una vez al año como mínimo

5. SEÑALES DE ALARMA

KLSAM tiene dos tipos de alarmas:

ALARMA DE EVACUACION A PUNTO INTERNO (Alarma de emergencia – Alarma de incendio): La sirena actúa en intervalos de 3 segundos seguidos (sonido intermitente). Ante esta señal se debe:

- ⌚ Parar trabajos inmediatamente.
- ⌚ Acudir al punto de reunión interno de la Planta.

ALARMA DE EVACUACION A PUNTO EXTERNO (Alarma de Evacuación General): Sirena Permanente. Evacuación total e inmediata de la planta. Ante esta señal se debe:

- ⌚ Parar trabajos inmediatamente.
- ⌚ Acudir al punto de reunión externo a la Planta.

El sistema de audio evacuación y las alarmas se prueban los días miércoles a las 10am


6. PUNTOS DE REUNION

6.1 Punto de encuentro INTERNO

Ante una señal de alarma de emergencia, el punto de reunión establecido será el patio de entrada entre edificios de Recepción y Administración. Existe un punto de reunión interno secundario que se encuentra en el estacionamiento, frente a la garita de seguridad.

Punto de encuentro EXTERNO

Ante una señal de alarma de evacuación, el punto de reunión establecido será la esquina de Hipolito Vieytes y M. J. Haedo sobre la vereda opuesta a KLARG.

	Sistema de Gestión KLARG PREPARACION Y RESPUESTA ANTE EMERGENCIAS	Cod: SGID 8207 Fecha: 04/07/23 Revision: 2
---	---	--

Funcionamiento

Para alertar al personal del área de la emergencia contamos con un sistema de sirena, el cual debe ser accionado por la persona que detecte la situación de emergencia o caso contrario deberá informar inmediatamente dicha situación al Personal de Vigilancia o al Jefe de Emergencia o a algún miembro del Grupo de Emergencia para el accionamiento de la mencionada sirena. El pulsador se encuentra en la entrada a Fabrica, del lado izquierdo, ni bien se cruza la puerta. El puesto de vigilancia que se encuentra en la entrada de KLARG también posee un pulsador para ser accionado.

La alarma del sistema contra-incendio puede activarse por pulsadores y suena automáticamente al detectar humo o inicio de incendio.

7.DESARROLLO

7.1 Responsabilidad operativa

Todos los integrantes del Plan de Emergencia según Anexo 1 – Plano de Lideres de Evacuacion.

8.FUNCION Y RESPONSABILIDADES DE LOS DISTINTOS INTEGRANTES

Los integrantes del Grupo de Emergencia deben cumplir con lo descrito a continuación.


Jefe de Emergencia

Dirigirá todas las acciones que se tomen durante la emergencia, es el máximo responsable operativo, ya que todos los integrantes de dicho plan responden a sus instrucciones.

El Jefe de emergencia se mantiene comunicado con los líderes de las Brigadas de Incendio, Primeros Auxilios y con el Personal de Vigilancia.

En caso de ausencia del Jefe de emergencia o suplentes, tomará el cargo la persona con mayor jerarquía en la Empresa.

Deberá poseer un PLAN DE LLAMADAS para quien realice las llamadas de constatación

	<p>Sistema de Gestión KLARG</p> <p>PREPARACION Y RESPUESTA ANTE EMERGENCIAS</p>	<p>Cod: SGID 8207</p> <p>Fecha: 04/07/23</p> <p>Revision: 2</p>
---	---	---

Brigada contra incendio

Respondiendo al Jefe de Emergencias y actuando bajo las ordenes del Jefe de Brigada, tiene a su cargo las primeras acciones de lucha contra el fuego, evitando su propagación y procurando alcanzar la extinción del mismo en lo posible. El Jefe de la Brigada mantendrá informado al Jefe de Emergencia sobre la marcha de los acontecimientos, compartiendo con él la decisión de una posible evacuación. Ante la concurrencia de los Cuerpos de Bomberos de la localidad, la Brigada mantiene su importancia en el accionar por su capacidad técnica y conocimiento específico del lugar, actuando como apoyo y guía de estos.

Procederá a realizar las maniobras de corte de gas y energía eléctrica para casos de emergencia, "PREVIA ORDEN DEL JEFE DE EMERGENCIA".

Primeros Auxilios

Responden al Jefe de Emergencia. Prestan los primeros auxilios en situaciones de emergencias, en aquellos accidentes ocurridos en dependencias de la empresa, a personas heridas o en situaciones tales como:


- Paro cardiorespiratorio
- Estado de shock
- Heridas
- Hemorragias
- Fracturas, esguinces o luxaciones
- Desmayos, crisis nerviosas y convulsiones
- Quemaduras, choques eléctricos.
- Cuerpos extraños en el organismo
- Intoxicación y envenenamiento
- Transporte de personas accidentadas

Esta atención se realizara hasta la llegada del Servicio Médico Externo definido para tal fin.

Es responsabilidad del Equipo de Primeros Auxilios:

- Acompañar al accidentado durante el traslado al lugar de atención y si fuese necesario quedarse hasta la llegada de algún familiar.
- Comunicar a los familiares del accidentado (Sólo si el personal de RR.HH no se encuentra disponible).
- Junto con la Brigada contra Incendio limpiar y brindar seguridad en la zona del siniestro.
- Mantener contacto permanente con el Jefe de Emergencias.
- En el caso que la persona accidentada no sea empleado de KLARG, deberá buscar los datos necesarios para avisar a quien corresponda (ART, familiares, etc.)

Botiquín de Primeros Auxilios: El botiquín está guardado en el consultorio medico
Desfibrilador Externo Automático (DEA): Disponible en recepción.

	Sistema de Gestión KLARG PREPARACION Y RESPUESTA ANTE EMERGENCIAS	Cod: SGID 8207 Fecha: 04/07/23 Revision: 2
---	---	--

Líderes de Evacuación

Tienen la responsabilidad de evacuar en forma ordenada y segura al personal del piso o sector a cargo hacia un lugar seguro previamente establecido para su posterior control, asegurándose que todo el personal haya abandonado su sector de trabajo.

A ese efecto, la Planta se ha sectorizado en áreas operativas, designándose en cada una de ellas como responsables de la función de Líder de Evacuación, a los colaboradores que figuran en el Anexo 1.

En caso de ausencia del Líder del Sector, tomará el cargo la persona suplente definida para tal actividad. En caso de que tampoco este presente, tomara el cargo la persona presente de mayor rango.

El personal que se encuentre en el playón podría realizar la evacuación por la parte externa de la planta, en caso de ser necesario.

Los camiones que se encuentren en el playón deberán ser evacuados de la Empresa posibilitando en caso de ser necesario el ingreso de la Fuerza Pública.

Personal de Vigilancia

Responde al Jefe de Emergencia. La empresa de seguridad realiza un monitoreo permanente a través de un sistema electrónico y a través de recorridas de Planta.


Durante días laborales: no permitirá el ingreso de personas ajenas a la Empresa como tampoco el egreso desordenado, controlando al personal.

Mantendrá libres las vías de acceso a Planta, abriendo los portones de entrada para el movimiento de los servicios de auxilio externo que lo requieran.

De ser necesario el retiro de los vehículos estacionados en los alrededores de la Planta, este será dispuesto por el Jefe de Emergencia, quien tomará la medida a fin de despejar el sector, para facilitar el operativo en caso de considerarlo necesario. Ante la concurrencia de los Bomberos y demás servicios de auxilio externo que lo requieran, indicará a estos el lugar preciso del siniestro facilitando un croquis de la Planta para su mejor orientación.

Feridos y fines de semana: En caso de detectar alguna situación de emergencia se pondrá en funcionamiento el PLAN DE LLAMADAS, se pondrá en contacto con el Jefe de Emergencia y simultáneamente convocará a la Fuerza Pública o Servicio de Auxilio Externo que corresponda de acuerdo a la situación.

Deberá poseer un PLAN DE LLAMADAS que estará a disposición de quien lo necesite

	Sistema de Gestión KLARG PREPARACION Y RESPUESTA ANTE EMERGENCIAS	Cod: SGID 8207 Fecha: 04/07/23 Revision: 2
---	---	--

Todo el Personal

Todo colaborador que detecte una situación de emergencia se comunicará inmediatamente con el Personal de Vigilancia o el Jefe de Emergencia y/o Jefe de Brigada de Incendio.

Información al exterior

Queda terminantemente prohibido a todo el personal facilitar cualquier tipo de información sobre lo que esta ocurriendo. Ante cualquier duda o consulta de algún medio externo, las mismas serán derivadas al Jefe de emergencias.

La atención a los medios de comunicación y preparación de notas oficiales se realizará a través del Jefe de Emergencia o persona designada por él.

Para tener en cuenta

Todo el personal sin distinción de jerarquía y/o contratista, visita, cliente o proveedor que no este afectado operativamente al Plan de Emergencia, deberá responder al Jefe de Emergencia y/o a los Lideres de Evacuación en caso de mediar esta necesidad.

PLAN DE LLAMADAS

Plan de Llamadas de VIGILANCIA: Cuenta con la información necesaria para contactar a los responsables de la empresa, así como los servicios públicos ante una emergencia durante y fuera de los horarios de trabajo de KLARG.

Actualización y distribución RRHH es responsable de la actualización del plan de Llamadas con los teléfonos e información de contactos y responsables de emergencias. QHSE debe informar a RRHH cualquier modificación relacionada con la información contenida en los Planes de Llamada.

9. Continuidad de Operación

En caso de una emergencia que haga cesar de forma total las actividades en la planta por tiempo indeterminado se tomaran oficinas en alquiler y se continuaran las operaciones supliendo el producto local por producto importado de la filial de Brasil (KLBRAS).

10. Carga de Fuego

En caso de que se realicen modificaciones edilicias o cambios importantes en la operación, o eventos de incendio generalizado se deberá renovar el estudio de carga de fuego del establecimiento utilizando luego el mismo para actualizar la dotación de elementos de extinción de incendios.



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES
2024 - Año del 75° Aniversario de la gratuidad universitaria en la República Argentina

Hoja Adicional de Firmas
Anexo de Firma Conjunta

Número:

Referencia: PGA

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 35 pagina/s.

Digitally signed by GDE BUENOS AIRES
DN: cn=GDE BUENOS AIRES, c=AR, o=MINISTERIO DE GOBIERNO BS.AS.,
ou=SUBSECRETARIA DE GOBIERNO DIGITAL, serialNumber=CUIT 30715124234
Date: 2024.04.22 11:14:59 -03'00'

Digitally signed by GDE BUENOS AIRES
DN: cn=GDE BUENOS AIRES, c=AR, o=MINISTERIO DE GOBIERNO BS.AS.,
ou=SUBSECRETARIA DE GOBIERNO DIGITAL, serialNumber=CUIT 30715124234
Date: 2024.04.26 11:29:56 -03'00'

Digitally signed by GDE BUENOS AIRES
DN: cn=GDE BUENOS AIRES, c=AR, o=MINISTERIO DE
GOBIERNO BS.AS., ou=SUBSECRETARIA DE
GOBIERNO DIGITAL, serialNumber=CUIT 30715124234
Date: 2024.04.26 11:29:57 -03'00'

KLUBER LUBRICATION ARGENTINA S.A.

C.U.I.T.: 30-57500164-1

EX-2023-36836310-GDEBA-DRYEAIMAMGP

Caso: 42188

Programa de Monitoreo y Control (PMyC)

Evaluadas las conclusiones, considerando lo declarado y los resultados que se disponen, el Programa de Monitoreo y Control (PMyC) queda aprobado de la siguiente manera:

Recurso	Parámetro	Frecuencia	Lugar de Muestreo
Emisiones Gaseosas a la Atmósfera	CO y NO _x	Anual	<u>Conducto #2:</u> Calentador de fluido térmico
	Benceno, Tolueno, Xileno Etilbenceno, Hexano, Acetona, Aminas Alifáticas, Pb, Sb, PM(10)		<u>Conducto #4:</u> Extracción Reactor 2; Extracción Reactor 1; Extracción Reactor 3; Extracción cerramiento de aminas
	PM(10)		<u>Conducto #5:</u> Extracción mesa de pesaje

Emisiones Gaseosas a la Atmósfera	Benceno, Tolueno, Xileno Etilbenceno, Hexano, Acetona, Aminas Alifáticas, Pb, Sb, PM(10)	Anual	<u>Conducto #6:</u> Campana de laboratorio y Extracción punto de soldadura
	Benceno, Tolueno, Xileno Etilbenceno, Isopropanol, Etanol, Hexano, Acetona, Aminas Alifáticas, Pb, Sb, PM(10)		<u>Conducto #9:</u> Lavado de piezas y Gabinete de inflamables

Se deja constancia que si en el marco del trámite de la Licencia de Emisiones Gaseosas a la Atmósfera (LEGA), se fijan otros parámetros o frecuencias menores o sitios de control diferentes a los establecidos o se especifican Monitoreos continuos de algún parámetro, esta modificación deberá ser considerada e incluida en el presente Programa de Monitoreo y Control (PMyC) aprobado.

Los análisis deberán ser realizados en Laboratorios Habilitados de acuerdo a la Resolución 41/14.



GOBIERNO DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES
2024 - Año del 75° Aniversario de la gratuidad universitaria en la República Argentina

Hoja Adicional de Firmas
Anexo de Firma Conjunta

Número:

Referencia: PMyCA

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 2 pagina/s.

Digitally signed by GDE BUENOS AIRES
DN: cn=GDE BUENOS AIRES, c=AR, o=MINISTERIO DE GOBIERNO BS.AS.,
ou=SUBSECRETARIA DE GOBIERNO DIGITAL, serialNumber=CUIT 30715124234
Date: 2024.04.22 11:18:05 -03'00'

Digitally signed by GDE BUENOS AIRES
DN: cn=GDE BUENOS AIRES, c=AR, o=MINISTERIO DE GOBIERNO BS.AS.,
ou=SUBSECRETARIA DE GOBIERNO DIGITAL, serialNumber=CUIT 30715124234
Date: 2024.04.26 11:29:31 -03'00'

Digitally signed by GDE BUENOS AIRES
DN: cn=GDE BUENOS AIRES, c=AR, o=MINISTERIO DE
GOBIERNO BS.AS., ou=SUBSECRETARIA DE
GOBIERNO DIGITAL, serialNumber=CUIT 30715124234
Date: 2024.04.26 11:29:14 -03'00'